

Querzusammensetzlinie

- **Querzusammensetzlinie Fabr. Fisher + Rückle,
Bj. 1991**
bestehend aus Quer- Furnierzusammensetzmaschine FL 728,
- **Beschickung**
Zwischentransport
Clipper FSB-DS 295
- **Furnierablagevorrichtung FAF-2852**

- **Einblattfüge- und Beleimkombination EFA / 728**
Bj. 1991
Zwischentransport Neunbahnig AA 5800 mm







Das einzigartige Vorschubsystem mit beweglichen Heizschiebern ergibt durch den erzielten Bügeleffekt auch beim Zusammensetzen welliger Streifen ein glattes, spannungsfreies Furnierband. Die neue pneumatische Druckverstellung in Kombination mit dem HBF-Vorschubprinzip erlaubt das subtile Einstellen des Fugendruckes, je nach Holzart, Furnierdicke, Feuchtigkeit und Welligkeit.

Der kontinuierliche Vorschub diktiert den Arbeitsrhythmus und verhindert den Stillstand des Furnierbandes innerhalb der geheizten Zone. Somit können auch bei den dünnsten Furnieren weder Holzmarkierungen, Verbräunungen noch lokale Trockenstellen auftreten. Alle Bedienungselemente sind auf der Arbeitsplatzseite zugängig und ermöglichen eine optimale Ausnutzung der Maschine. Die Typen FL-6/7 sind besonders wartungsarm.



Billiger, besser und noch mehr produzieren!

Die Querverleimung mit den Fugenverleimmaschinen, Typen FL-6 und FL-7
FL-6 mit Handbeschickung
FL-7 Hochleistungsmodell mit Beschickungsvorrichtung

Die Quer-Furnierzusammensetzmaschinen der Typenreihe FL gelten in der Furnier-, Sperrholz- und Möbelindustrie bereits als Inbegriff der Zuverlässigkeit und Qualität. Ihre Vorteile, wie Qualitätsverbesserung, größere Holzausbeute, Einsparung an Arbeitskräften, Betriebssicherheit, lange Lebensdauer sowie einfache Bedienung und Wartung, sind für jedes moderne Sperrholzwerk von wirtschaftlicher Bedeutung. Die Maschine verleimt alle gebräuchlichen Furnier bis zu einer Minimalsdicke von 0,8 mm. Schmale Furnierstreifen, die früher kaum oder nur mit größten Schwierigkeiten weiter verarbeitet werden konnten, verlassen heute unsere Fugenverleimmaschine als wertvolle Furnierblätter.

Holzbearbeitungsmaschinen



Mehr als 40 Jahre Erfahrung stecken in der Weiterentwicklung der bekannten Furnier-Querzusammensetzmaschine Typ FL

Die optimale Maschine für das Zusammensetzen von Dickfurnieren. Beliebte bei den Herstellern von Sperrholz und Platten. Vor allem dort, wo qualitativ hochwertiges, technisches, wasserfestes oder verdichtetes Sperrholz produziert werden muß, kommt die FL zum Einsatz.

Das einzigartige Vorschubsystem und der große Dickenbereich garantieren hohe Flexibilität und Wirtschaftlichkeit. Sogar bei der Verleimung von schwierig zu bearbeitenden Furnieren.

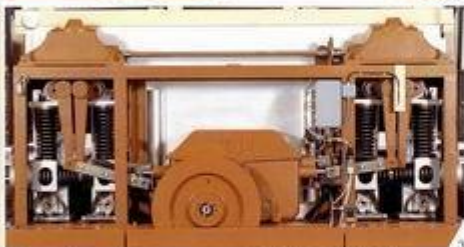
Die Ausführung der kontinuierlich arbeitenden FL 7 erlaubt das gleichzeitige Zusammensetzen von zwei Furnierbahnen.

Fisher+Rückle



1 Die Beschickungsvorrichtung

Die Furnierblätter werden durch gleichmäßig eingebaute Transportrollen in die Maschine eingezogen und ausgerichtet. Mitlaufende Separierrollen verhindern ein Überlappen der Furnierblätter. Eine echte Entlastung für den Bediener.



2 Der Furnierbesüßer

Während des Durchlaufs werden eine oder beide Furnierkanten sauber besüßt. Als Schneidwerkzeug wird je ein Kreismesserpaar eingesetzt.

Ein Heißwasser-Sekundär-Umlaufsystem mit automatischer Temperaturregelung ist in die FL-Anlage integriert. Primär kann der Wärmetauscher mit Dampf, Heißwasser, Thermöl oder elektrisch betrieben werden.



4 Die Doppelbalken-Furnierschere

Das zusammengesetzte, kontinuierlich auslaufende, endlose Furnierband wird mit zwei Schermessern auf das gewünschte Maß geschnitten. Nach dem Schnittvorgang schwenken die Messer aus und gewährleisten den Banddurchlauf.

4 Die Furnier-Abliegevorrichtung

Damit wird das voneinander unabhängige Abliegen der verschiedenen Furnierformate realisiert.

Die beiden Messer können für den Schnitt einzeln oder gekoppelt ausgelöst werden. Das ermöglicht das voneinander unabhängige 1- oder 2-bahnige Furnierzusammensetzen.

3 Die Technik der FL 7 - bewährt und erprobt

Der Antrieb erfolgt durch einen Elektromotor über ein stufenlos verstellbares Variatorgetriebe. Axiale Getrieberäder setzen die Drehbewegung in die für FL-Maschinen charakteristische -Schrittbewegung- der Heizschiemensysteme um.

Die Unternehmen
189 04000
M+S

Fisher+Rückle

Holzbearbeitungsmaschinen



1 Hohe Leistung, gerade und rechtwinklig gefügte Furnierkanten

Die kontinuierlich arbeitende EFA sorgt mit ihren Qualitätsmerkmalen für wirtschaftliche Bearbeitung geschälter Furniere von 0,8 bis 6,0 mm Dicke in der Sperrholz- und Plattenindustrie. Mit einer Vorschubgeschwindigkeit von ca. 100 m/min. werden auch stark wellige Furniere auf das Zusammensetzen vorbereitet.



2 Führungs- und Vorschubeinheit

Diese sorgt für die genaue Positionierung des Furniers beim Einfahren in das Fräs- und Beilemaggregat.

3 Fräs- und Beilemaggregat

Fräsen und Beilemen in einem Arbeitsgang.

4 Einfache Wartung

Fräs- und Beilemaggregat kann für Wartungsarbeiten einfach aus- und eingefahren werden.



Unsere Spezialisten beraten Sie kompetent