

1 – Band Trocknungsanlage Stela - Laxhuber

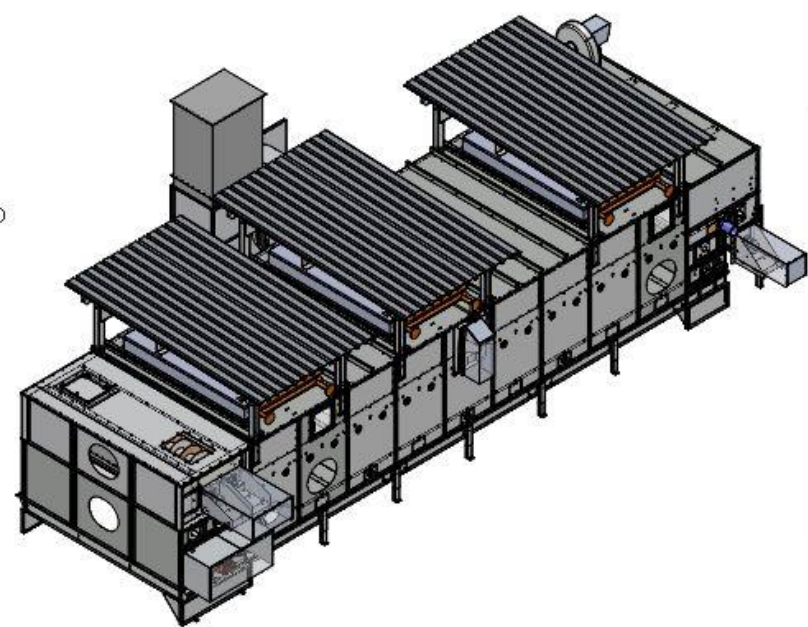
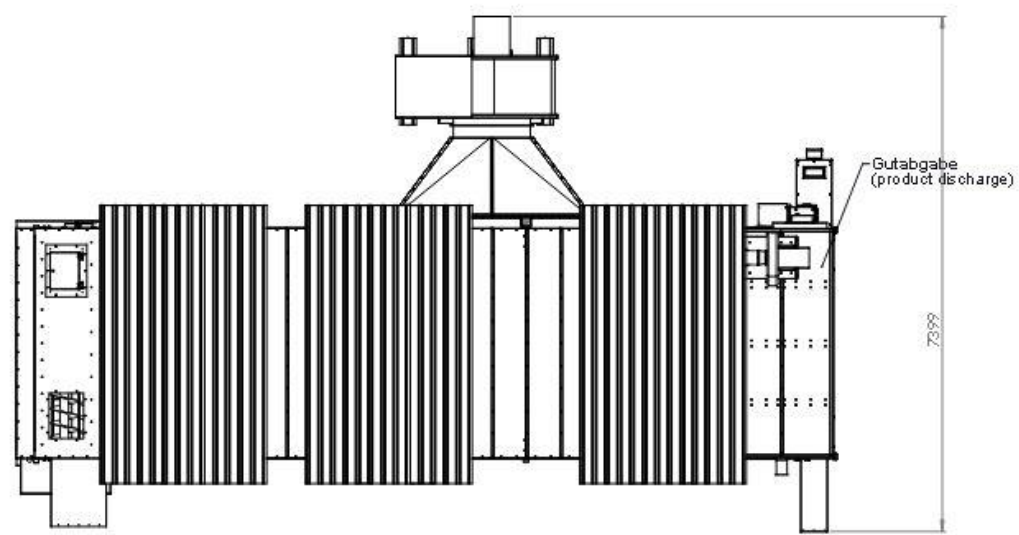
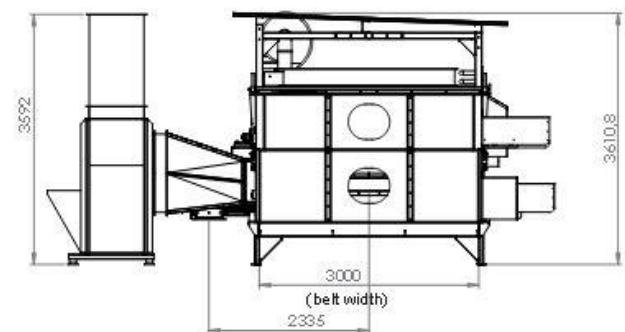
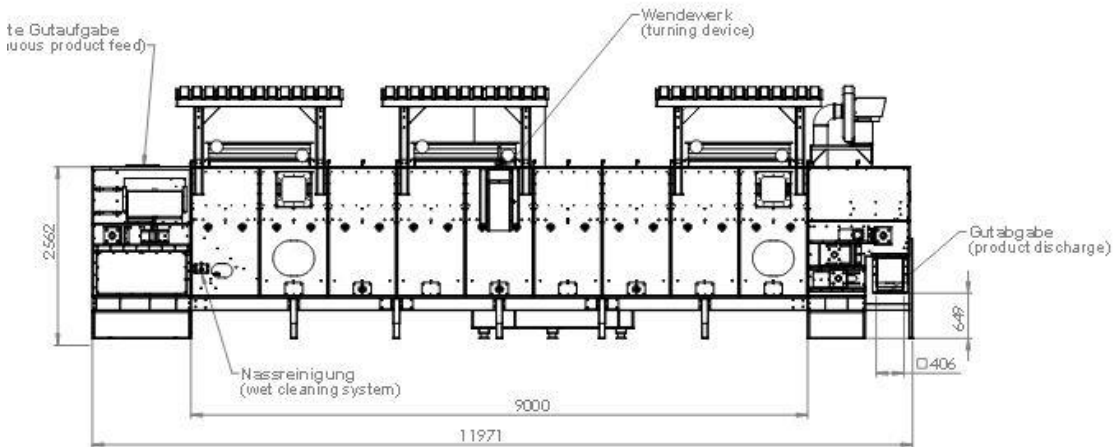
Kosteneffizientes Trocknungssystem

Trockner Typ	BTL 1/3000-9
Baujahr	2025
Zustand:	NEU
Produkt:	Sägespäne (lose, nicht gefroren, staubfrei, ohne Grobstoffe, 10 ° C, pH neutral)
Produktschüttgewicht:	ca. 260 kg/m³ (nass)
mittlere Verweilzeit Trocknen:	6-30 min in aktiver Zone, einstellbar
Schütthöhe:	70-140 mm, stufenlos einstellbar
Lieferzeit ab AB:	ca. 3 Monate

Preis:

ab Standort, demontiert, frei verladen, netto

auf Anfrage



Technische Auslegung	
Trocknungstemperatur	Ca. 95 °C
Trocknereingangsleistung	3.3 t/h
Trocknerausgangsleistung	2.0 t/h
Eingangsfeuchtigkeit	45 % Wassergehalt
Ausgangsfeuchtigkeit	Ca. 10 % Wassergehalt
Wasserverdampfung	1.3 t/h
Wärmebedarf	1.4 MW (1.7 MW bei Minus10°C)
Vorlauftemperatur	105 °C
Rücklauftemperatur	Ca. 85 °C
Heizmedium	Wasser-Glykol oder Wasser
Effektive Trocknungsfläche	Ca. 27 m ² (aktiver, mit Warmluft durchströmter Trocknungsbereich)
Frischluftparameter	Temperatur 10 °C, 50 % relative Feuchte, staubfrei
Umgebungstemperatur	1000 mbar
Staubemission	< 10 mg/ Nm ³ (nass)

Elektrischer	Anschlusswert	
1 x Abluftventilator	a 55 kW	55 kW Betrieb mit Frequenzumrichter
1 Bandantrieb		1,10 kW Betrieb mit Frequenzumrichter
Rückführ- und Verteilschnecken	2 x 5,5 kW	11 kW
1 Wendevorrichtung		1,10 kW
1 Abförderschnecke		3 kW
1 Reinigungshochdruck-Ventilator		7,50 kW
1 Kettenantrieb Nass-Bandreinigung Typ U		0,55 kW
Bandlaufsteuerung		0,37 kW
	Gesamt	Ca. 76,12 kW

weitere Ausführungen auf Anfrage

Bandrockner Typ BTL

Charakteristische Merkmale

- Kosteneffizientes Trocknungssystem im kleineren und mittleren Leistungsbereich
- Modulares Anlagensystem, das später problemlos erweitert werden kann
- Belüftung top-down
- Optimale Produktverteilung durch Doppel-Verteilschnecken
- Produktwendeeinrichtung für eine gleichmäßige Endfeuchte und energiesparende Durchlüftung des Produktes



Mögliche Wärmequellen

Indirekte Trocknung

- Einsatz von Lamellenrohr-Wärmetauschern
- Für Heißwasser bis 130 °C
- Für Warmwasser aus Kraft-Wärme-Kopplung oder Rauchgaskondensation
- Für Satttdampf bis 15 bar
- Optionaler Einsatz von Plattenwärmetauschern für spezielle Medien (Geothermie, Thermoöl)



Direkte Trocknung

- Mit Heißluft > 120 °C
- Homogenisierung der Rohgastemperatur in einer Mischkammer mit Frischluft
- Beispielsweise Nutzung von Klinkerkühlluft vor Entstaubung im Zementwerk

