

# Einblattfüge und Belemkombination Fisher Rückle

**Einblattfüge- und Belemkombination EFA / 728**

Baujahr: 1991



# Einblattfüge- und Beileimkombination EFA

## Höhere Leistung bei grösserer Wirtschaftlichkeit

### Funktion der Maschine

Die Einblattfüge- und Beileimkombination EFA dient zum Fügen und Beileimen beider Furnierkanten einzelner Furnierblätter im *kontinuierlichen* Durchlauf. Für die Bedienung genügt eine einzige Person. Das Fügen erfolgt mittels Fräser, das anschließende Beileimen der Kanten mittels Leimrad.

Dabei werden auch verschieden dicke und wellige Furniere durch Druckrollen mit Keilriemen stets einwandfrei geführt und flachgedrückt. Ein vom Arbeitsplatz aus bedienbares Druckluftsystem erlaubt ein einfaches und schnelles Einstellen der Druckrollen. Eine Schrägrollbahn gewährleistet einen sicheren Transport der Furniere von der ersten zur zweiten Füge- und Beileimeinheit.

### Wirtschaftliche Vorteile

- 1. Personaleinsparung**  
Die Bedienung der EFA erfolgt durch eine einzige Person.
- 2. Leistung**  
Die hohe Leistung einer EFA ist stets ausreichend für die Versorgung einer +GF+ Querfurnierzusammensetzmaschine der Typen FL-5, FL-6 und FL-7 oder einer anderen Querfurnierzusammensetzmaschine (ein- oder zweibahnig) mit Furnieren.
- 3. Holzersparnis**  
Der Holzverlust ist bedeutend geringer, da jedes einzelne Furnier optimal ausgerichtet und gefügt wird.
- 4. Leimersparnis**  
Der Leimauftrag ist wesentlich sparsamer und sauberer, da der Auftrag nur auf die Kante erfolgt und dosierbar ist. Ein Beschmutzen und Zusammenkleben der Furniere, wie es beim paketweisen Fügen und Beileimen sehr oft eintritt, wird mit der EFA vermieden.

#### Technische Daten

Furnierstärke	0,6 bis 6 mm
Spanabnahme	0 - 22 mm pro Kante
Furnierlänge	min. 420 mm max. 2700 mm In Spezialausführung max. 3300 mm
Furnierbreite	min. 60 mm max. 800 mm
Vorschub	1. Einheit ca. 106 m/min 2. Einheit ca. 110 m/min
Motorenliste	2 Hauptantriebsmotoren à 3,0 kW (4 PS) 2 Fräsmotoren à 4,0 kW (5,5 PS) 2 Leimradantriebe à 0,25 kW (0,33 PS) 2 Vorschubrollenantriebe à 0,4 kW (0,5 PS) 2 Rollenantriebe à 0,6/1,1 kW (0,75/1,5 PS) Total Antriebsleistung 17 kW (23 PS)
Druckluft	min. 6 atü
Druckluftverbrauch	sehr gering
Absaugstutzen 2x	∅ 130 mm aussen
Absaugleistung total	ca. 55 m <sup>3</sup> /min
Leimbehälter 2x	je 10 l Inhalt mit autom. Abgabe zum Leimrad (Niveauregelung)
Leimsorten	alle gebräuchlichen Thermoplast- und Duroplastleime
Fräswerkzeug	∅120 mm x 90 Bohrung 30 mm 12 Zähne, hartmetallbestückt
Drehzahl der Frässpindel	11000 U/min (13000 U/min)
Länge der Maschine	14,25 m
Breite der Maschine	1,5 m
Höhe der Maschine	1,8 m
Arbeitshöhe	0,9 m
Gewicht	netto ca. 4260 kg
Lärm am Arbeitsplatz	unter 85 dBA (N85)

Änderungen im Sinne des technischen Fortschrittes sind jederzeit vorbehalten. Eumabois Nr. 89

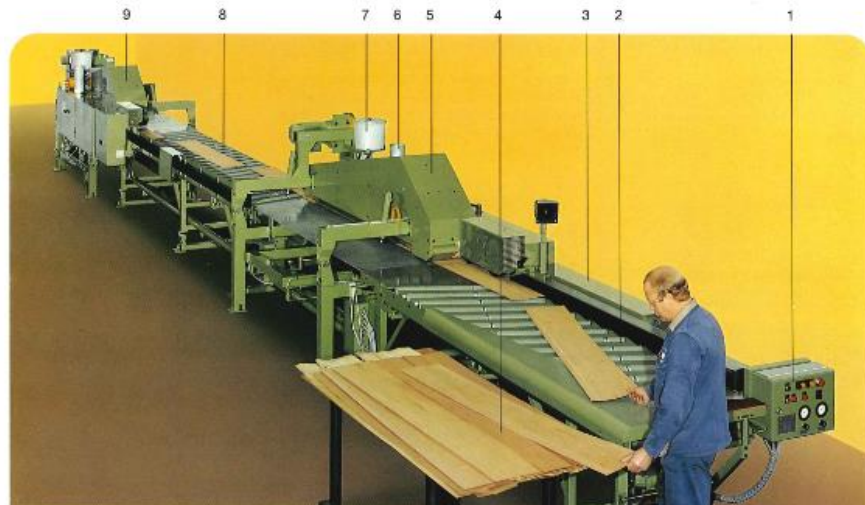
#### 5. Fugenqualität

Beim Einblattfügen entstehen einwandfrei gerade Fugen.

#### 6. Fräswerkzeuge

Wirtschaftliche Ausnutzung der Fräswerkzeuge, weil diese in der Höhe mehrmals stellbar sind und entsprechend seltener nachgeschliffen werden müssen.

**+GF+**



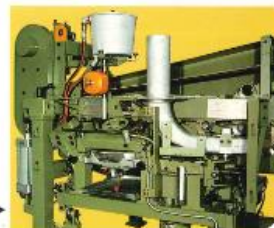
- 1 Steuerpult
- 2 Eingangsrölltisch
- 3 Steuerschrank
- 4 Furnierstapel
- 5 1. Füge- und Beileimeinheit
- 6 Späneabsaugstutzen
- 7 Leimbehälter
- 8 Zwischenrölltisch
- 9 2. Füge- und Beileimeinheit

Antrieb der beiden Führungs-/Vorschubrollen

Innenansicht des Transport- und Presssystems einer Fräseinheit



Transport- und Presssystem einer Fräseinheit, für Reinigungs- und Kontrollzwecke pneumatisch angehoben



Aus- und einfahrbares Fräs- und Beileim-aggregat mit Absaughaube