

Hackschnitzel – Trockner ALLGAIER

WB-T 2.50-10.00

neuwertig

Baujahr: 2018

Leistung pro Stunde: 4 Tonnen

Wälzbettrockner inkl. Abluftventilator und 2 Abluftzyklone, mit Podest und Instrumentierung

Ausführliche Daten untenstehend

Technische Daten:

Produktarten:	
Bezeichnung:	Holzhackschnittzel
Zusammensetzung:	ca. 50% Weichholz ca. 50% Hartholz
Körnung:	Ø 30 frei von harten Fremdelementen wie Glas, Metall, Nägel, etc.
Feinanteil (Annahme):	max 10 Gew%
Aufgabefeuchte:	20 - max 22 % (Kundenvorgabe)
mittlere Endfeuchte im Auslegungspunkt:	ca. 10 %
Aufgabetemperatur des Feuchtgutes:	40 °C (Nennbetrieb, Vorwärmung im Holzlager)
Schüttgewicht (feucht):	350 kg/m³ (Annahme)
spezifische Wärmekapazität Feststoff:	2,5 kJ/kg*K (Auslegungswert)

Feuchtebestimmungsmethode: Die Bestimmung der Produktfeuchte erfolgt im Trockenofen bei jeweils einer Probenmenge von 200-300g Feuchtgut. Gesamtmenge ca 10 Liter. Das Produkt wird bei 120°C drei Stunden getrocknet und anschließend die Gewichts Differenz ermittelt.

Leistungsdaten:

Durchsatz im Auslegungspunkt:	0.120 kg/h Trockenprodukt bei ca. 10% Restfeuchte
Wasserverdampfungslast:	max 942 kg/h

Betriebsdaten:

Trocknungslufttemperatur:	130 °C (Nennbetrieb)
Umgebungstemperatur:	-20 bis +35 °C
Umgebungsdruck:	1013 mbar

ALLGAIER (Process Technology GmbH) Sitz Ultingen Gewerbestraße 10 14629 Sögel, (Deutschl.) Markus Kersch Oliver Hoyer Telefon: +49 3763 22381 Fax: +49 3763 22382	Wielogoradzka ul. 1116 014 00 Kontakt: +49 3763 22381 E-Mail: info@allgäuer.com	Markus Kersch Oliver Hoyer Telefon: +49 3763 22381 Fax: +49 3763 22382	Deutsche Post AG Postfach 11 100 11 Kontakt: +49 3763 22381 E-Mail: info@allgäuer.com
---	--	---	--

Produkttemperatur nach der Trocknung:	ca. 50 °C
Ablufttemperatur:	ca. 80-85 °C
Verbrauchswerte:	
Erforderliche Trocknungsluftmenge bei Nennleistung (kondensierend):	82.500 Bm³/h (bei 100°C, mit max. 90 kg/h Wasser)
Abluftmenge bei Nennleistung/Nennpunkt (100%):	ca. 75.000 Bm³/h (bei 82°C)
Abluftventilatorauslegung (Option 1):	80 - max 110 % (gemäß Kundenwunsch)
Verbrauch an elektrischer Energie durchschnittlich im Nennpunkt (das Lieferanfangs c.h. ohne Zuluftventilator) incl. Option 1	max 200 kW

ALLGAIER (Process Technology GmbH) Sitz Ultingen Gewerbestraße 10 14629 Sögel, (Deutschl.) Markus Kersch Oliver Hoyer Telefon: +49 3763 22381 Fax: +49 3763 22382	Wielogoradzka ul. 1116 014 00 Kontakt: +49 3763 22381 E-Mail: info@allgäuer.com	Markus Kersch Oliver Hoyer Telefon: +49 3763 22381 Fax: +49 3763 22382	Deutsche Post AG Postfach 11 100 11 Kontakt: +49 3763 22381 E-Mail: info@allgäuer.com
---	--	---	--















