

Einblattfüge- und Beleimkombination EFA

Höhere Leistung bei grösserer Wirtschaftlichkeit

Funktion der Maschine

Die Einblattfüge- und Beleimkombination EFA dient zum Fügen und Beleimen beider Furnierkanten einzelner Furnierblätter im *kontinuierlichen* Durchlauf. Für die Bedienung genügt eine einzige Person. Das Fügen erfolgt mittels Fräser, das anschliessende Beleimen der Kanten mittels Leimrad. Dabei werden auch verschiedene dicke und wellige Furniere durch Druckrollen mit Keilriemen stets einwandfrei geführt und flachgedrückt. Ein vom Arbeitsplatz aus bedienbares Druckluftsystem erlaubt ein einfaches und schnelles Einstellen der Druckrollen. Eine Schrägrollbahn gewährleistet einen sicheren Transport der Furniere von der ersten zur zweiten Füge- und Beleimeinheit.

Wirtschaftliche Vorteile

1. Personaleinsparung

Die Bedienung der EFA erfolgt durch eine einzige Person.

2. Leistung

Die hohe Leistung einer EFA ist stets ausreichend für die Versorgung einer **+GF+** Querfurnierzusammensetzmaschine der Typen FL-5, FL-6 und FL-7 oder einer anderen Querfurnierzusammensetzmaschine (ein- oder zweibahnig) mit Furnieren.

3. Holzsparnis

Der Holzverlust ist bedeutend geringer, da jedes einzelne Furnier optimal ausgerichtet und gefügt wird.

4. Leimersparnis

Der Leimauftrag ist wesentlich sparsamer und sauberer, da der Auftrag nur auf die Kante erfolgt und dosierbar ist. Ein Verschmutzen und Zusammenkleben der Furniere, wie es beim paketweisen Fügen und Beleimen sehr oft eintritt, wird mit der EFA vermieden.

5. Fugenqualität

Beim Einblattfügen entstehen einwandfrei gerade Fugen.

6. Fräswerkzeuge

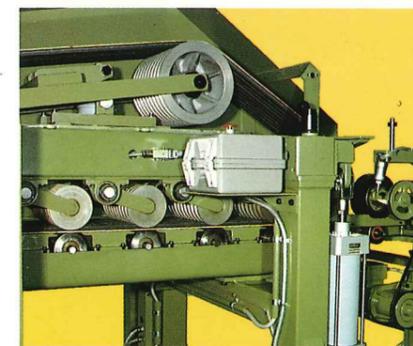
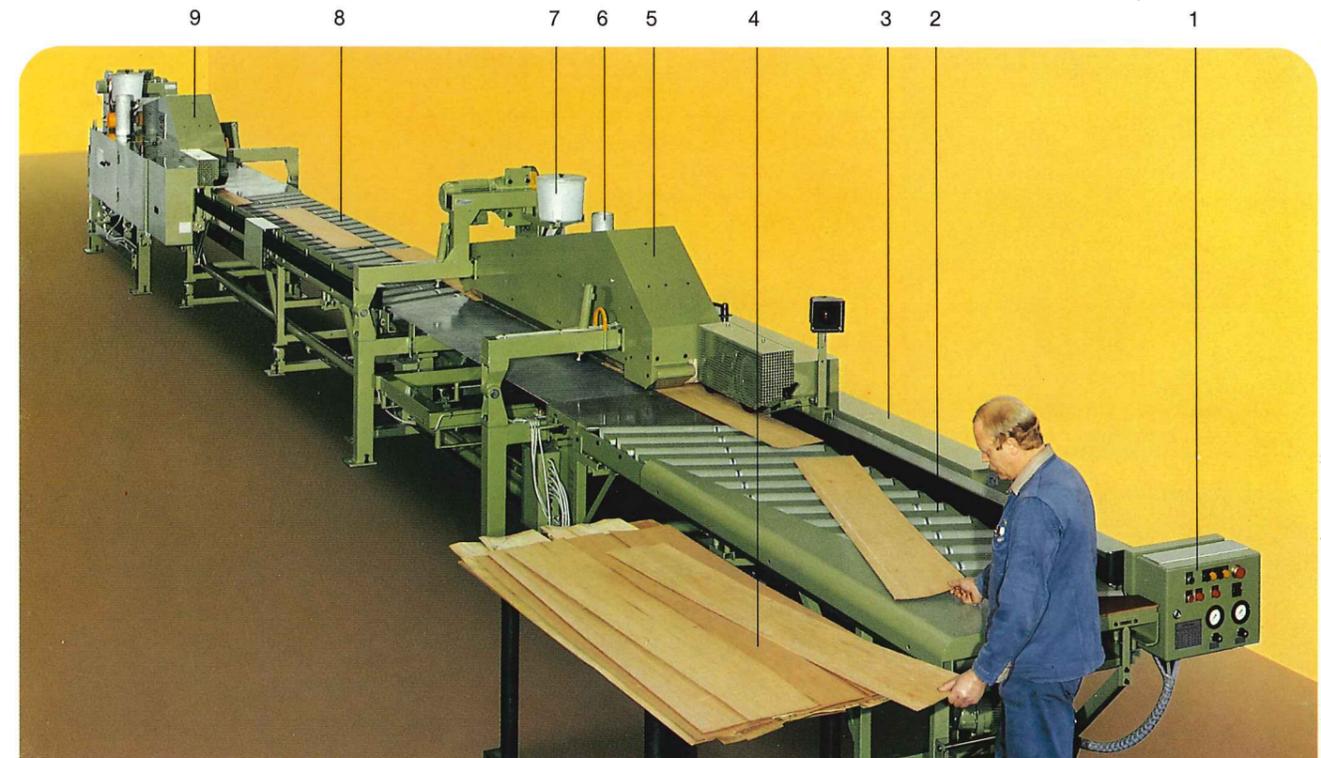
Wirtschaftliche Ausnützung der Fräswerkzeuge, weil diese in der Höhe mehrmals verstellbar sind und entsprechend seltener nachgeschliffen werden müssen.

Technische Daten

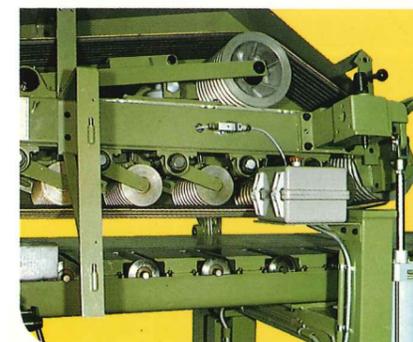
Furnierstärke	0,8 bis 6 mm	
Spanabnahme	0–22 mm pro Kante	
Furnierlänge	min. 420 mm	max. 2700 mm
	in Spezialausführung max. 3300 mm	
Furnierbreite	min. 60 mm	max. 800 mm
Vorschub	1. Einheit ca. 106 m/min	2. Einheit ca. 110 m/min
Motorenliste	2 Hauptantriebsmotoren à	3,0 kW (4 PS)
	2 Fräsmotoren à	4,0 kW (5,5 PS)
	2 Leimradantriebe à	0,25 kW (0,33 PS)
	2 Vorschubrollenantriebe à	0,4 kW (0,5 PS)
	2 Rollenantriebe à	0,6/1,1 kW (0,75/1,5 PS)
	Total Antriebsleistung	17 kW (23 PS)
Druckluft	min. 6 atü	
Druckluftverbrauch	sehr gering	
Absaugstutzen 2×	Ø 130 mm aussen	
Absaugleistung total	ca. 55 m ³ /min	
Leimbehälter 2×	je 10 l Inhalt mit autom. Abgabe zum Leimrad (Niveauregelung)	
Leimsorten	alle gebräuchlichen Thermoplast- und Duroplastleime	
Fräswerkzeug	Ø120 mm × 30 Bohrung 30 mm 12 Zähne, hartmetallbestückt	
Drehzahl der Frässpindel	11000 U/min (13000 U/min)	
Länge der Maschine	14,25 m	
Breite der Maschine	1,5 m	
Höhe der Maschine	1,8 m	
Arbeitshöhe	0,9 m	
Gewicht	netto ca. 4260 kg	
Lärm am Arbeitsplatz	unter 85 dBA (N85)	

Änderungen im Sinne des technischen Fortschrittes sind jederzeit vorbehalten. Eumabois Nr. 89

+GF+

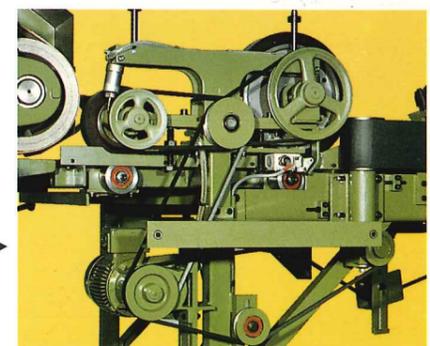


▲ Antrieb der beiden Führungs-/Vorschubrollen

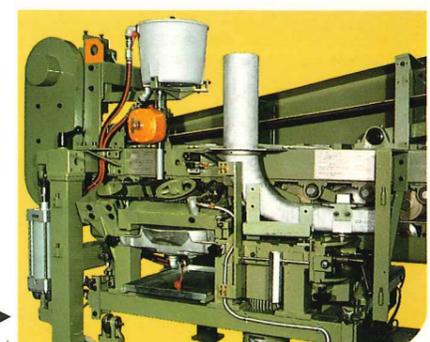


◀ Innenansicht des Transport- und Presssystems einer Fräseinheit

◀ Transport- und Presssystem einer Fräseinheit, für Reinigungs- und Kontrollzwecke pneumatisch angehoben



▲ 1 Steuertpult
2 Eingangstisch
3 Steuerschrank
4 Furnierstapel
5 1. Füge- und Beleimeinheit
6 Späneabsaugstutzen
7 Leimbehälter
8 Zwischenrolltisch
9 2. Füge- und Beleimeinheit



▲ Aus- und einfahrbares Fräs- und Beleim-aggregat mit Absaughaube